

# AVCO SOFT NI-130

## SUAVIZANTE NO IONICO

AVCO SOFT NI-130 es un suavizante no iónico, utilizado para el acabado de telas de celulosa, sintéticas y sus mezclas.

AVCO SOFT NI-130 es utilizado en procesos de impregnación solo ó con resinas , catalizadores, blanqueadores ópticos y pigmentos.

AVCO SOFT NI-130 no amarillea y le proporciona al género textil un tacto lleno y suave.

### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido blanco ligeramente viscoso.
Carácter Químico	Emulsión acuosa de esterato de ácido graso.
Carácter iónico	No iónico.
pH en solución al 10 %	7.0 - 8.0
Compatibilidad	Estable a los álcali, ácidos , agua dura y electrolitos.
Solubilidad	Soluble en agua a cualquier proporción, disuelto a una solución blanca.
Almacenamiento	Se congela debajo de 0°C, recupera sus propiedades al descongelar y agitar. En condiciones apropiadas de almacenaje el tiempo de estabilidad es mínimo de 12 meses. Con el tiempo tiende a aumentar su viscosidad, por lo que se recomienda agitar antes de usar.

**USOS Y PROPIEDADES :**

AVCO SOFT NI-130 proporciona un tacto especialmente lleno y suave.

AVCO SOFT NI-130 no amarillea las telas blancas.

AVCO SOFT NI-130 es apropiado para aplicaciones por foulard, que por su presentación líquida puede ser dosificado tal cual al baño de impregnación ó previamente disuelto.

AVCO SOFT NI-130 puede ser aplicado por agotamiento.

**APLICACIONES :**

La cantidad de AVCO SOFT NI-130 depende del efecto final requerido.

**1. Foulard**

Seco/húmedo : 20 - 40 g/l AVCO SOFT NI-130

Húmedo/húmedo : 80 - 120 g/l AVCO SOFT NI-130

**2. Agotamiento**

1.0 - 4.0 % AVCO SOFT NI-130  
pH = 5.5 - 6.0  
40 - 50°C ; 10 - 20 min.

**3. Acabado de Algodón con resinas**

20 - 40 g/l AVCO SOFT NI-130  
80 - 120 g/l AVCO REZ LFR  
12 - 18 g/l cloruro de magnesio  
secar y polimerizar a 150°C - 3 min.

**4. Tintura de Algodón y Algodón/ Pes con pigmentos por foulard**

X g/l pigmento  
50 - 120 g/l AVCO BINDER FD  
1.0 - 2.0 g/l fosfato diamónico  
10 - 20 g/l AVCO ANTIMIGRANT D  
5.0 - 10 g/l AVCO SOFT H  
40 - 60 g/l AVCO SOFT NI-130  
secar y polimerizar a 170°C - 180°C , 30 seg.